

Atti di sindacato ispettivo  
Sintesi iter dell'Atto

XII LEGISLATURA - INTERROGAZIONE Risposta immediata n.132

| Titolo                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nuovo ospedale di Alessandria, quali comunicazioni di Agenas sulla fattibilità del Partenariato Pubblico Privato? |
| Presentazione                                                                                                     |
| Presentata in data lunedì 18 novembre 2024<br>Primo firmatario<br>RAVETTI DOMENICO (PARTITO DEMOCRATICO)          |
| Richiesta risposta Orale In aula                                                                                  |
| Tratta la materia: Sanita'<br>Sottomaterie: Programmazione e organizzazione sanitaria e ospedaliera               |
| Inoltrata alla Giunta Regionale in data 18/11/2024                                                                |
| Assegnata per l'esame in aula in data 18/11/2024                                                                  |
| Aula                                                                                                              |
| Data risposta orale in data 19 novembre 2024                                                                      |
| Esito                                                                                                             |
| Discussa                                                                                                          |