

**GRADUATORIA CONCESSIONE PATROCINI ONEROSI AVVISO 2024 - SECONDO PERIODO - ENTI PUBBLICI -  
ALLEGATO ALLA DETERMINAZIONE 72/A0205C del 26/09/2024**

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO ONEROSO
1	COMUNE DI CASTELLERO	EVENTO "FIERA CITTA' DELLA NOCCIOLA"	29	4.177,00
2	COMUNE DI BERGAMASCO	FIERA REGIONALE DEL TARTUFO	29	3.943,00
3	COMUNE DI CELLE DI MACRA	RASSEGNA "CINE & MUSICA ALL'ECOMUSEO DELL'ALTA VALLE MAIRA"	27	3.878,43
4	COMUNE DI VISIONE	EVENTO "VISIONE IN JAZZ"	27	3.220,00
5	COMUNE DI COLLERETTO GIACOSA	FESTIVAL GIACOSA	26	3.160,00
6	COMUNE DI RONCO CANAVESE	EVENTO "RONCO CANAVESE - INVITO IN UNA VALLE FANTASTICA"	26	1.320,00
7	COMUNE DI USSEGLIO	ORGANIZZAZIONE DELLA MOSTRA NAZIONALE DELLA TOMA DI LANZO E DEI FORMAGGI D'ALPEGGIO	26	4.000,00
8	COMUNE DI RODDINO	EVENTO "ESTATE A RODDINO: FIERA DEL TARTUFO NERO DI RODDINO"	26	4.000,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO ONEROSO
9	COMUNE DI BRICHERASIO	SAGRA DELL'UVA E SETTEMBRE BRICHERASIESE	26	1.754,37
10	CITTA' DI CANELLI	EVENTO "FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO"	26	1.404,00
11	COMUNE DI TORRE SAN GIORGIO	CONVEGNO "ECCELLENZE ECONOMICHE E INTERCONNESSIONI TERRITORIALI: LA FORTE RADICAZIONE DELLE GRANDI AZIENDE A TORRE SAN GIORGIO.."	26	2.020,00
12	COMUNE DI LISIO	EVENTO "LA FABBRICA DEL BOSCO"	25	3.880,00
13	COMUNE DI VILLANOVA D'ASTI	FIERA DELLA GALLINA BIONDA PIEMONTESE "ELOGIO DELLA BIONDA"	25	2.680,00
14	COMUNE DI MANGO	EVENTO "CULTURA IN MUSICA ALLA CORTE DEL CASTELLO A MANGO"	25	2.927,36
15	COMUNE DI COSSANO CANAVESE	SAGRA DEL FUNGO	25	712,00
16	COMUNE DI CELLE ENOMONDO	FIERA DELLA CANAPA CELLE ENOMONDO	25	1.420,00
17	COMUNE DI MALESCO	FESTIVAL INTERNAZIONALE CORTOMETRAGGI MALESCORTO	25	3.986,40

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO ONEROSO
18	COMUNE DI TRONZANO VERCELLESE	FIERA DI SAN MARTINO	25	2.585,55
19	COMUNE DI PERTUSIO	CONCORSO NAZIONALE DEI FISCHIETTI IN TERRACOTTA "FAMMI UN FISCHIO"	25	1.360,00
20	COMUNE DI TRINITA'	EVENTO "24 LUGLIO 1944 - 23 LUGLIO 2024 BRUSATA"	24	2.452,56
21	COMUNE DI CAVAGNOLO	EVENTO "CONFLUENZE FESTIVAL CAVAGNOLO"	24	4.000,00
22	COMUNE DI SAN SEBASTIANO DA PO	EVENTO "SINERGIE D'ESTATE"	24	2.437,70
23	COMUNE DI FERRERE	FERRERE MIELE - FIERA DEL MIELE E DEI PRODOTTI TIPICI	24	2.168,00
24	COMUNE DI SAN MICHELE MONDOVI'	FESTA PATRONALE DI SAN MICHELE	24	2.340,00
25	COMUNE DI MARTINIANA PO	FESTA PATRONALE DELLA MADONNA DELLE GRAZIE	24	4.000,00
26	COMUNE DI CAMBIANO	EVENTO "CAMBIANO COME MONTMARTRE - ARTISTICA- MENTE"	24	1.504,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO ONEROSO
27	COMUNE DI OZEGNA	ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE "SETTEMBRE OZEGNESE"	24	716,00
28	COMUNE DI BRUINO	EVENTO "SERE D'ESTATE"	23	3.588,26
29	UNIVERSITA' DI TORINO - DIPARTIMENTO LINGUE E LETTERATURE STRANIERE E CULTURE MODERNE	PROGETTO "UNIVERSITE' D'ETE' - VALORIZZAZIONE DEI BENI CULTURALI DEL TERRITORIO PER UN TURISMO RESPONSABILE IN AREA TRANSFRONTALIERA. DALLE ALPI..."	23	2.432,00
30	COMUNE DI CORTEMILIA	EVENTO "CORTEMILIA E' CULTURA"	23	4.000,00
31	COMUNE DI ALPIGNANO	EVENTO "ALPIGNANO LIVE"	22	2.709,60
32	COMUNE DI CANDIOLO	CONCORSO DI PITTURA ESTEMPORANEA "IL GRILLO D'ORO"	22	690,00
33	COMUNE DI CIRIE'	EVENTO "CINEMA SOTTO LE STELLE"	21	1.888,05
34	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TORINO - DIPARTIMENTO DEGLI STUDI UMANISTICI	CONVEGNO "LE MIROFORE TRA LETTERATURA, ARTE, LITURGIA E GENDER STUDIES"	20	1.861,08
35	COMUNE DI POIRINO	FESTA PATRONALE DI SANT'ORSOLA	17	540,00