

**GRADUATORIA PATROCINI ONEROSI - BANDO 2023 - SECONDO PERIODO - ENTI PUBBLICI  
ALLEGATO ALLA DETERMINA N. 296/A0205B DEL 01/12/2023**

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
1	COMUNE DI ACQUI TERME	EVENTO "ACQUI WINE DAYS"	30	1.500,00
2	COMUNE DI MURISENGO	ORGANIZZAZIONE DELLA FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO TRIFOLA D'OR	29	2.500,00
3	CITTA' DI CANELLI	MANIFESTAZIONE CANELLI LA CITTA' DEL VINO	29	2.000,00
4	COMUNE DI CELLA MONTE	SAGRA REGIONALE DEL TARTUFO BIANCO IN VALLE GHENZA	28	1.500,00
5	COMUNE DI TRISOBBIO	FIERA NAZIONALE "TARSOBI,TARTUFI E VINO, MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO E DEL VINO TIPICO"	28	1.500,00
6	COMUNE DI VIGONE	EVENTO "VIGONE IN JAZZ 2023"	28	1.500,00
7	COMUNE DI CASTELLERO	FESTA "CITTA' DELLA NOCCIOLA"	28	1.500,00
8	COMUNE DI GIAVENO	EVENTO "FUNGO IN FESTA"	28	1.500,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
9	COMUNE DI VIARIGI	MANIFESTAZIONE SALTINPIAZZA	27	1.750,00
10	COMUNE DI MONTECHIARO D'ASTI	FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO BIANCO DEL MONFERRATO	27	1.750,00
11	COMUNE DI CALOSSO	EVENTO "CALOSSO C'E"	27	1.750,00
12	ISTITUTO NAZIONALE DI ASTROFISICA - OSSERVATORIO ASTROFISICO DI TORINO	CONVEGNO DELLA SOCIETA' ITALIANA DI ARCHEOASTRONOMIA - SCUOLA DI ARCHEOASTRONOMIA "VITO FRANCESCO POLCARO"	27	1.000,00
13	COMUNE DI VIGONE	FIERA DEL MAIS E DEI CAVALLI	27	1.500,00
14	COMUNE DI CHIUSA SAN MICHELE	EVENTO "SAGRA GUSTO DI MELIGA"	27	1.350,00
15	COMUNE DI RUBIANA	EVENTO "COLLE IN MUSICA"	27	1.350,00
16	COMUNE DI MARENTINO	FIERA DEL MIELE E MOSTRA MERCATO DEI PRODOTTI AGROALIMENTARI E DELL'ARTIGIANATO LOCALE	27	1.350,00
17	COMUNE DI ASTI	EVENTO "COPPA CITTA' DI ASTI - MEMORIAL ANDREOLI"	27	1.000,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
18	COMUNE DI PIEDICAVALLO	EVENTO "PIEDICAVALLO FESTIVAL"	27	1.750,00
19	COMUNE DI FRABOSA SOPRANA	SAGRA DELLA RASCHERA E DEL BRUSS	27	1.750,00
20	COMUNE DI BASTIA MONDOVI'	EVENTO "MOSTRA DELL'UVA E DEL VINO (E DEGLI ANTICHI MESTIERI)"	27	1.350,00
21	COMUNE DI MONTECHIARO D'ACQUI	FIERA REGIONALE DEL BUE GRASSO	27	1.350,00
22	COMUNE DI RORA'	EVENTO "RITMO DEL TEMPO"	27	1.000,00
23	AZIENDA OSPEDALIERA SS.ANTONIO E BIAGIO E CESARE ARRIGO DI ALESSANDRIA	EVENTO "SETTIMANA DELLA RICERCA"	27	1.350,00
24	COMUNE DI COSSANO CANAVESE	SAGRA DEL FUNGO	27	1.000,00
25	COMUNE DI BERGAMASCO	FIERA REGIONALE DEL TARTUFO	26	1.500,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
26	COMUNE DI VILLANOVA MONDOVI'	FIERA NAZIONALE BEE FORMAGGI DI MONTAGNA	26	1.750,00
27	COMUNE DI CRESCENTINO	EVENTO "MUSCHIN FESTIVAL - UN'ESTATE DI EVENTI IN RISAIA"	26	1.750,00
28	UNIVERSITA' DI TORINO - DIPARTIMENTO LINGUE E LETTERATURE STRANIERE E CULTURE MODERNE	PROGETTO "UNIVERSITE' D'ETE" - VALORIZZAZIONE DELLA MACROAREA ALPINA ITALO-FRANCESE PER UN TURISMO SOSTENIBILE	26	1.500,00
29	COMUNE DI RIVE	EVENTO "DERIVE - ARTE PUBBLICA NELLO SPAZIO RURALE"	26	800,00
30	COMUNE DI CASTELLAZZO BORMIDA	RADUNO MOTOCICLISTICO INTERNAZIONALE MADONNINA DEI CENTAURI E MEZZANOTTE BIANCA	26	1.350,00
31	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TORINO - DIPARTIMENTO DEGLI STUDI UMANISTICI	CONVEGNO EUGESTA "GENDER AND LANGUAGE(S) IN ANTIQUITY/GENERE E LINGUAGGI(O) NELL'ANTICHITA'	26	1.000,00
32	COMUNE DI BERGOLO	CONCERTI D'ESTATE "I SUONI DELLA PIETRA"	26	1.750,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
33	COMUNE DI SAVIGLIANO	EVENTO "FREE VOICES GOSPEL CHOIR"	26	1.000,00
34	COMUNE DI MALESCO	FESTIVAL INTERNAZIONALE CORTOMETRAGGIO MALESCORTO	26	1.500,00
35	COMUNE DI CELLE ENOMONDO	FIERA DELLA CANAPA CELLE ENOMONDO	26	1.350,00
36	COMUNE DI CAMERI	EVENTO "PALIO DEGLI ASINI"	26	1.500,00
37	COMUNE DI TRONZANO VERCELLESE	FIERA DI SAN MARTINO	26	1.500,00
38	COMUNE DI VERNANTE	EVENTO "SAPORI DI NEVE - VERNANTE ON ICE"	26	1.350,00
39	COMUNE DI BRUINO	EVENTO "ESTATE A BRUINO: CINEMA E CONCERTO JAZZ"	26	1.500,00
40	COMUNE DI TRINO	EVENTO "MUSICA ALLA FESTA PATRONALE DI SAN BARTOLOMEO"	26	1.750,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
41	COMUNE DI DOGLIANI	PROGETTO "BIBLIOTECA CIVICA LUIGI EINAUDI 60 - 1963-2023 LA BIBLIOTECA DI DOGLIANI..."	26	1.500,00
42	COMUNE DI VIGLIANO BIELLESE	EVENTO "VIVIGLIANO"	25	1.500,00
43	COMUNE DI ROASCHIA	ORGANIZZAZIONE DELLA MOSTRA INTERPROVINCIALE OVINI DI RAZZA FRABOSANA - ROASCHINA	25	1.500,00
44	COMUNE DI MONTANARO	FIERA DI SANTA CECILIA	25	1.000,00
45	COMUNE DI TORRE PELLICE	EVENTO "L'ARTE COME MOTORE DI CAMBIAMENTO"	25	1.500,00
46	COMUNE DI PORTACOMARO	EVENTO "FESTA PATRONALE DI SAN BARTOLOMEO"	25	800,00
47	COMUNE DI RIVALTA BORMIDA	FIERA DELLO ZUCCHINO	25	1.500,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
48	COMUNE DI MONDOVI'	EVENTO "SPORT IN PIAZZA - MONDOVI' MUSIC RUN"	25	1.500,00
49	COMUNE DI CELLE DI MACRA	RASSEGNA "CINE & MUSICA ALL'ECOMUSEO DELL'ALTA VALLE MAIRA"	25	1.350,00
50	COMUNE DI GARBAGNA	EVENTO "IL BORGO DELLE STORIE"	25	1.500,00
51	COMUNE DI POMBIA	EVENTO "PREPARIAMO IL NATALE A POMBIA"	25	1.000,00
52	COMUNE DI COLLERETTO GIACOSA	FESTIVAL GIACOSA	25	1.500,00
53	COMUNE DI CIRIE'	EVENTO "CINEMA SOTTO LE STELLE"	24	1.350,00
54	COMUNE DI CANDIOLO	CONCORSO DI PITTURA ESTEMPORANEA "IL GRILLO D'ORO"	24	1.350,00
55	COMUNE DI CAMBIANO	EVENTO "CAMBIANO COME MONTMARTRE" - AMICA ACQUA	24	1.350,00

N.	ENTE	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	PATROCINIO CONCESSO
56	COMUNE DI OZEGNA	ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE "SETTEMBRE OZEGNESE"	24	800,00
57	CITTA' DI MONCALIERI	EVENTO "MONCALIERI COMUNITA' IN FESTA"	24	1.350,00
58	COMUNE DI PISCINA - MUSEO DI ARTE CONTEMPORANEA ALL'APERTO	EVENTO "PISCINA ARTE APERTA - TRACCE D'ARTE"	24	1.500,00
59	COMUNE DI SOMMARIVA DEL BOSCO	EVENTO "E...STATE IN SOMMARIVA CON NOI"	24	1.350,00
60	COMUNE DI SAN SEBASTIANO DA PO	EVENTO "SINERGIE D'ESTATE"	22	900,00
61	COMUNE DI MONCENISIO	EVENTO "QUATTRO STAGIONI NELLE TERRE DI CONFINE"	22	600,00
62	COMUNE DI SAN DAMIANO D'ASTI	EVENTO "SIPARIO"	21	1.000,00
63	COMUNE DI PAGNO	PROGETTO "ESTATE RAGAZZI"	21	900,00