

**SITUAZIONE PATRIMONIALE E TRIBUTARIA 2024 (redditi 2023)  
E DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE SPESE ELETTORALI**

Cognome e nome           **CHIARELLI Marina**  
Ente                         **Regione Piemonte**  
Carica ricoperta         **Assessore regionale**

*Situazione patrimoniale*

| <b>Sez. I - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b> |   |                           |  |
|--|---|---------------------------|--|
| <b>Natura del diritto</b>                            | <b>Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)</b> | <b>Comune e Provincia</b> | <b>Annotazioni (quota di titolarità)</b> |
| Proprietà 50%  | Fabbricato e garage                                 | Novara                    |  |
| Proprietà 100%                                       | Fabbricato e garage                                 | Novara                    |  |

| <b>Sez. II – BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b> |                                 |                    |
|--|---------------------------------|--------------------|
| <b>Tipologia, marca e modello</b>                          | <b>Anno di immatricolazione</b> | <b>Annotazioni</b> |
| Autovettura MG Z5  | 2023                            |                    |
| Vespa 50   | 2018                            |                    |

| <b>Sez. VII – INCARICHI ELETTIVI E DI GOVERNO RICOPERTI NEL TEMPO</b> |
|---|
| Assessore –Vice Sindaco Comune di Novara                              |

| <b>Sez. X – EVENTUALE INDICAZIONE DEL PARTITO O DEL MOVIMENTO POLITICO DI APPARTENENZA</b> |
|--|
| Fratelli d'Italia  |

*Quadro riassuntivo dei redditi*

**UNICO 2024 - Determinazione dell'IRPEF**

|      |                              |           |
|------|------------------------------|-----------|
| RN1  | Reddito complessivo          | 88.182,00 |
| RN3  | Oneri deducibili             | 4.701,00  |
| RN4  | Reddito imponibile           | 82.494,00 |
| RN5  | Imposta lorda                | 28.372,00 |
| RN22 | Totale detrazioni di imposta | 2.254,00  |
| RN26 | Imposta netta                | 26.118,00 |

*Gli adempimenti relativi alla pubblicità della situazione patrimoniale e tributaria dei membri del Consiglio e della Giunta regionali concernono anche il/la coniuge non separato/a, nonché i figli e i parenti entro il secondo grado, se essi vi consentono; l'Assessore ha dichiarato che l'eventuale assenza della situazione patrimoniale e tributaria di tali soggetti è dovuta al mancato consenso degli stessi.*

***Dichiarazione per la pubblicità delle spese sostenute e delle obbligazioni assunte per la propaganda elettorale relative alle elezioni regionali del 8-9 giugno 2024 (legge 441/82 - legge 515/93 - legge 43/95 - legge regionale 28/2021)***

*Spese per la propaganda elettorale:*

|   |            |
|---|------------|
| 1. Acquisto di materiale di propaganda elettorale       | € 3.038,50 |
| 2. Distribuzione del materiale di propaganda elettorale | € 4.366,36 |
| 3. Organizzazione eventi di propaganda elettorale       | € 6.625,00 |
| 4. Imposte comunali di affissione manifesti             | € 764,00   |

*Rendiconto relativo ai contributi e servizi ricevuti (art. 7 – comma 6 – legge 515/1993)*

| <i>Soggetti erogatori<br/>(persone fisiche o giuridiche)</i> | <i>Importo dei contributi<br/>(o servizi erogati)</i> |
|--|---|
| Candidata  | € 6.450,00  |
| Persona fisica   | € 4.000,00  |
| Persona fisica   | € 300,00  |
| Coop. Soc. Silvabella  | € 2.500,00  |
| Persona fisica   | € 2.500,00  |