

**SITUAZIONE PATRIMONIALE E TRIBUTARIA 2019 (redditi 2018)
E DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE SPESE ELETTORALI**

Cognome e nome **MARTINETTI Ivano**
 Ente **Regione Piemonte**
 Carica ricoperta **Consigliere regionale**

Situazione patrimoniale

Sez. I - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Comune e Provincia	Annotazioni
Comproprietà	Fabbricato	Alba (CN)	1° casa
Comproprietà	Fabbricato	Alba (CN)	Box auto
Proprietà	Terreno	Rodello (CN)	Terreno agricolo

Sez. II - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Marca e tipo	CV fiscali o cilindrata	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Citroen DS4	1560 cc	2012	
Vespa 50S	50 cc	2011	

Sez. III - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni o di quote	Annotazioni
Decorazioni Fratelli Martinetti snc	quote	33%	

Sez. V - TITOLARITA' DI IMPRESE		
Denominazione dell'impresa	Qualifica	Annotazioni
Decorazioni Fratelli Martinetti snc	Socio	

Quadro riassuntivo dei redditi

UNICO 2019 - Determinazione dell'IRPEF

RN1	Reddito complessivo	15.482,00
RN3	Oneri deducibili	4.268,00
RN4	Reddito imponibile	11.013,00
RN5	Imposta lorda	2.533,00
RN22	Totale detrazioni di imposta	3.162,00
RN26	Imposta netta	0,00

Gli adempimenti relativi alla pubblicità della situazione patrimoniale e tributaria dei membri del Consiglio e della Giunta regionali concernono anche il/la coniuge non separato/a, nonché i figli e i parenti entro il secondo grado, se essi vi consentono; il Consigliere ha dichiarato che l'eventuale assenza della situazione patrimoniale e tributaria di tali soggetti è dovuta al mancato consenso degli stessi.

Dichiarazione per la pubblicità delle spese sostenute e delle obbligazioni assunte per la propaganda elettorale relative alle elezioni regionali del 26 maggio 2019 - (legge 441/82 - legge 515/93 - legge 43/95 - legge regionale 16/83)

Spese per la propaganda elettorale:

1. Stampa pieghevoli (2.000)	208,00
2. Stampa santini (2.000)	134,20
3. Stampa pieghevoli + allestimento camper	613,60
4. Sponsorizzazioni facebook	159,52