

## Dichiarazione delle variazioni intervenute per la pubblicità della situazione patrimoniale e per gli altri obblighi di trasparenza dei soggetti nominati operanti presso la Regione Piemonte (Capo III della I.r. 28/2021)

#### anno 2024 /redditi 2023

#### II/la sottoscritto/a

NOME	COGNOME
Bruno	MELLANO

#### Variazioni della situazione patrimoniale

Attesta che, in rapporto all'ultima dichiarazione presentata e pubblicata nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale del Consiglio regionale, sono intervenute le **seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (*indicare con il segno + oppure con il segno -*)

Sez.	Sez. III - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni o quote	Annotazioni	
	Cooperativa sociale O.R.S.O.	Quota di iscrizione individuale	1	Valore rivalutato per decisione assemblea a fine 2024	

## Sez. VI – CONSISTENZA DEGLI INVESTIMENTI IN TITOLI OBBLIGAZIONARI, TITOLI DI STATO, O IN ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE DETENUTE ANCHE TRAMITE FONDI DI INVESTIMENTO, SICAV O INTESTAZIONI FIDUCIARIE.

- 1				
	+/-	Tipologia investimento	Valore	Annotazioni
	+	Previlink bilanciato Unipol	49.748,97	Al 02/12/2024
		Prestito sociale cooperativa O.R.S.O.	50.000	Rimasto uguale

#### Quadro riassuntivo dei redditi

#### MODELLO 730/2024 - Calcolo dell'IRPEF

11	Reddito complessivo	24.731,00
13	Oneri deducibili	0,00
14	Reddito imponibile	24.000,00
16	Imposta lorda	5.700,00
48	Totale detrazioni e credito di imposta	909,00
50	Imposta netta	4.791,00



Dichiarazione delle variazioni intervenute per la pubblicità della situazione patrimoniale e per gli altri obblighi di trasparenza dei soggetti nominati operanti presso la Regione Piemonte (Capo III della I.r. 28/2021)

#### anno 2023 /redditi 2022

#### II/la sottoscritto/a

NOME	COGNOME
BRUNO	MELLANO

Attesta che, in rapporto all'ultima dichiarazione presentata e pubblicata nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale del Consiglio regionale, sono intervenute le **seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (*indicare con il segno + oppure con il segno -*)

Sez.	Sez. II - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
+/-	Tipologia (b), marca e modello	Anno di immatricolazione	Annotazioni		
+	Auto, Fiat, Panda	2023	Ibrida, usata		
-	Auto, Fiat, Multipla	2007	Venduta		

#### Quadro riassuntivo dei redditi

#### MODELLO 730/2023 - Calcolo dell'IRPEF

11	Reddito complessivo	24.731,00
13	Oneri deducibili	0,00
14	Reddito imponibile	24.000,00
16	Imposta lorda	5.700,00
48	Totale detrazioni e credito di imposta	923,00
50	Imposta netta	4.777,00

# Pubblicità della situazione patrimoniale e tributaria e altri obblighi di trasparenza degli Amministratori di enti e istituti operanti nell'ambito della Regione Piemonte (art. 10 l.r. 28/2021)

#### Dichiarazione anno 2022

COGNOME	NOME
MELLANO	Bruno

TITOLO DI STUDIO	PROFESSIONE ESERCITATA
Diploma Maturità Scientifica	Impiegato

Sez. I – BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Comune e Provincia	Annotazioni	
Proprietà	Parte di Fabbricato, alloggio in un condominio	Torino	Appartamento d'abitazione	

Sez. II – BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Tipologia (b), marca e modello	Anno di immatricolazione	Annotazioni	
Automobile - Fiat Multipla	2007		

Denominazione della società (anche estera)		Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)		n. di azioni o di quote	Annotazioni
Cooperativa O.R.SO.	Sociale	Quota di individuale	iscrizione	1	

### Sez. VI – CONSISTENZA DEGLI INVESTIMENTI IN TITOLI OBBLIGAZIONARI, TITOLI DI STATO, O IN ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE DETENUTE ANCHE TRAMITE FONDI DI INVESTIMENTO, SICAV O INTESTAZIONI FIDUCIARIE.

Tipologia investimento			Valore	Annotazioni
Prestito sociale cooperativa			50.000€	
Fondo Bilancia	assicurativo	Previlink	41.919,54€	

#### Sez. VII - INCARICHI RICOPERTI NEL TEMPO

Consigliere Regione Piemonte (2000 – 2005)

Deputato al Parlamento (2006 - 2008)

Presidente Nazionale Associazione Radicali Italiani (2008 -2010)

Componente del Consiglio di amministrazione Cooperativa sociale ORSO

#### Quadro riassuntivo dei redditi

#### MODELLO 730/2022 - Calcolo dell'IRPEF

11	Reddito complessivo	24.731,00
13	Oneri deducibili	0,00
14	Reddito imponibile	24.000,00
16	Imposta lorda	5.880,00
48	Totale detrazioni e credito di imposta	929,00
50	Imposta netta	4.951,00