

**GRADUATORIA SECONDO PERIODO - BANDO 2021 – ENTI PUBBLICI – ALLEGATO ALLA DETERMINA REP. N.
A0205A/122/2021 DEL 02/12/2021**

N.	Ente	Iniziativa	Punteggio	Patrocinio oneroso
1	COMUNE DI LIMONE PIEMONTE	EVENTO "ANIMA FESTIVAL"	31	€ 2.500,00
2	COMUNE DI VIGLIANO BIELLESE	EVENTO "VIVIGLIANO"	29	€ 2.500,00
3	COMUNE DI USSEGLIO	ORGANIZZAZIONE DELLA MOSTRA REGIONALE DELLA TOMA DI LANZO E DEI FORMAGGI D'ALPEGGIO	29	€ 2.500,00
4	COMUNE DI CELLE DI MACRA	RASSEGNA "CINE & MUSICA ALL'ECOMUSEO DELL'ALTA VALLE MAIRA"	29	€ 1.500,00
5	COMUNE DI SANTA MARIA MAGGIORE	EVENTO "SENTIERI E PENSIERI - FESTIVAL DI LETTERATURA E SPETTACOLO"	29	€ 2.500,00
6	COMUNE DI BRICHERASIO	ORGANIZZAZIONE DELLA SAGRA DELL'UVA	29	€ 1.000,00
7	COMUNE DI CAMBIANO	LORENZO VERGNANO E ONORIO MOSSO. DA CAMBIANO ALLA FRANCIA E ALL'ARGENTINA	28	€ 1.500,00
8	COMUNE DI VIGONE	FIERA DEL MAIS E DEI CAVALLI	28	€ 1.500,00
9	COMUNE DI MURISENGO	ORGANIZZAZIONE DELLA FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO TRIFOLA D'OR	28	€ 1.750,00

N.	Ente	Iniziativa	Punteggio	Patrocinio oneroso
10	COMUNE DI CAVALLERMAGGIORE	FIERA PIEMONTESE DELL'EDITORIA	28	€ 1.500,00
11	COMUNE DI MONTECHIARO D'ASTI	FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO BIANCO	28	€ 1.750,00
12	COMUNE DI SAN GIORGIO SCARAMPI	RASSEGNA DEL BOVINO CASTRATO DI RAZZA PIEMONTESE	28	€ 1.500,00
13	COMUNE DI CALOSSO	EVENTO "CALOSSO C'E"	28	€ 1.750,00
14	CITTA' DELLA SALUTE E DELLA SCIENZA DI TORINO	FESTIVAL DELLA SALUTE	28	€ 1.750,00
15	COMUNE DI CASTELNUOVO DON BOSCO	EVENTO "BASTA CHE SIATE GIOVANI. TEATRO DEL NORD E SUD ASTIGIANO"	27	€ 1.500,00
16	COMUNE DI PINEROLO	RASSEGNA DELL'ARTIGIANATO PINEROLESE	27	€ 1.750,00
17	COMUNE DI TORRE PELLICE	EVENTO "RIGENERAZIONI: IL MUSEO IN DIALOGO CON IL TERRITORIO E LA SUA COMUNITA'"	27	€ 1.200,00

N.	Ente	Iniziativa	Punteggio	Patrocinio oneroso
18	COMUNE DI FRABOSA SOPRANA	SAGRA DELLA RASCHERA E DEL BRUSS	27	€ 1.750,00
19	COMUNE DI LAGNASCO	PRESENTAZIONE LAVORI DI RESTAURO VOLUME STORICO DELLA DIVINA COMMEDIA E CONVEGNO SU DANTE NEI 700 ANNI DELLA MORTE.	27	€ 800,00
20	COMUNE DI PAESANA	RASSEGNA DELL'AGRICOLTURA DELL'ARTIGIANATO DEL COMMERCIO E DELLA ZOOTECCIA "PAESANA IN PIAZZA 2021"	27	€ 1.500,00
21	COMUNE DI TRISOBBIO	FIERA NAZIONALE "TARSOBI, TARTUFI E VINO, MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO E DEL VINO TIPICO"	27	€ 1.500,00
22	COMUNE DI BERGAMASCO	FIERA MOSTRA MERCATO REGIONALE DEL TARTUFO	26	€ 1.200,00
23	COMUNE DI CANTALUPA	EVENTO "CANTALIBRI"	26	€ 1.200,00
24	COMUNE DI VARALLO POMBIA	CELEBRAZIONE SETTECENTESIMO ANNIVERSARIO DELLA MORTE DEL SOMMO POETA DANTE ALIGHIERI	26	€ 1.200,00

N.	Ente	Iniziativa	Punteggio	Patrocinio oneroso
25	COMUNE DI RORA'	EVENTO "RITMO DEL TEMPO"	26	€ 1.500,00
26	COMUNE DI BERGOLO	CONCERTI D'ESTATE "I SUONI DELLA PIETRA"	26	€ 1.750,00
27	COMUNE DI RODDINO	FIERA DEL TARTUFO NERO	26	€ 1.200,00
28	CITTA' DI BOVES	FESTEGGIAMENTI PATRONALI DI SAN BARTOLOMEO ED EVENTO "VIE DI JAZZ"	26	€ 1.750,00
29	COMUNE DI GUARENE	EVENTO "GUARENE MUSICA"	25	€ 1.200,00
30	COMUNE DI MARENTINO	FIERA DEL MIELE E MOSTRA MERCATO DEI PRODOTTI AGROALIMENTARI E DELL'ARTIGIANATO LOCALE	25	€ 1.500,00
31	COMUNE DI PIANEZZA	EVENTO "PIANEZZA RIPARTE..CON LA MUSICA E LA DANZA NEL CUORE"	25	€ 1.500,00
32	COMUNE DI CARRU'	FIERA DEL BUE GRASSO	25	€ 1.750,00
33	COMUNE DI GARBAGNA	EVENTO "IL BORGO DELLE STORIE"	24	€ 1.500,00

N.	Ente	Iniziativa	Punteggio	Patrocinio oneroso
34	COMUNE DI CANDIOLO	EVENTO "PIAZZA RAGAZZABILE"	24	€ 1.200,00
35	COMUNE DI CASTELLERO	ORGANIZZAZIONE DELLA FIERA CITTA' DELLA NOCCIOLA E SAGRA DELLA NOCCIOLA	24	€ 1.200,00
36	COMUNE DI SAMPEYRE	ORGANIZZAZIONE DELL'INIZIATIVA "ESTATE DELLA CAPITALE TURISTICA DELLA VALLE VARAITA"	24	€ 1.500,00
37	COMUNE DI ARMENO	PROGETTO MUSICALE "IL CONCERTO DELLA RINASCITA"	24	€ 800,00
38	COMUNE DI NIZZA MONFERRATO	FIERA DEL BUE GRASSO E DEL MANZO DI RAZZA BOVINA PIEMONTESE	24	€ 1.500,00
39	COMUNE DI PIEA	FIERA NAZIONALE DELLA ZUCCA "LA ZUCCA DELLE MERAVIGLIE"	24	€ 1.200,00
40	COMUNE DI BORGIALLO	EVENTO "SENTIERO DEL BLUES"	24	€ 500,00

N.	Ente	Iniziativa	Punteggio	Patrocinio oneroso
41	COMUNE DI NARZOLE	FIERA NAPOLEONICA DEI PORRI E DEI PUCIU E SAGRA DELLA COGNA'	24	€ 1.500,00
42	COMUNE DI CORTEMILIA	EVENTO "CORTEMILIA E' CULTURA"	23	€ 1.500,00
43	COMUNE DI CAVAGNOLO	EVENTO "CONFLUENZE FESTIVAL CAVAGNOLO"	23	€ 1.500,00
44	COMUNE DI VIARIGI	MANIFESTAZIONE SALTIMPIAZZA	23	€ 1.750,00
45	COMUNE DI RIVALTA BORMIDA	FIERA DELLO ZUCCHINO	23	€ 1.200,00
46	CITTA' DI CANELLI	MANIFESTAZIONE CANELLI LA CITTA' DEL VINO	23	€ 1.200,00
47	COMUNE DI VILLANOVA D'ASTI	EVENTO "ELOGIO DELLA BIONDA"	23	€ 1.200,00
48	COMUNE DI SAN SEBASTIANO DA PO	EVENTO "SINERGIE D'ESTATE"	22	€ 750,00

N.	Ente	Iniziativa	Punteggio	Patrocinio oneroso
49	COMUNE DI GROSCAVALLO	EVENTO "ESTATE A VILLA PASTRONE"	22	€ 1.000,00
50	CITTA' DI MONCALIERI	EVENTO "COMUNITA' IN FESTA"	22	€ 750,00
51	COMUNE DI CAMERI	PROGETTO "PARCO GIOCHI DIFFUSO"	21	€ 1.000,00
52	COMUNE DI LIVORNO FERRARIS	CONCORSO LETTERARIO "PAGINE DI TERRITORIO. STORIE DI UOMINI E PAESI"	20	€ 750,00
53	COMUNE DI FAULE	ORGANIZZAZIONE DEL CONCERTO DI NATALE	20	€ 300,00
54	COMUNE DI PAGNO	PROGETTO "ESTATE RAGAZZI"	20	€ 750,00